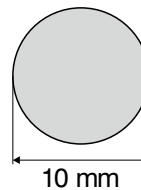


LAMIERA FORO TONDO

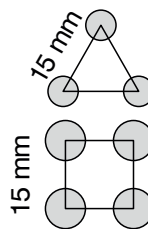
FORMA E DIMENSIONE DEI FORI



R 10 - Tondo

Simbolo R seguito dal diametro del foro

DISPOSIZIONE E INTERASSE DEI FORI



T 15 - 60° Alternata

Simbolo T seguito dall'interasse = 15 mm

U 15 - 90° Pari

Simbolo U seguito dall'interasse = 15 mm

FORO mm	PASSO mm	V/P mm	SPESSORE mm
0,5	1,5	10	0,5
0,8	1,5	26	0,8
1	2,2	19	1
1,5	3,5	17	1,5
2	3,5	30	1
2	3,5	30	1,5
2	4,5	18	2
3	5	33	1
3	5	33	1,5
3	5,5	27	2
3	6	23	3
4	6	40	1
4	6	40	1,5
4	7	30	2
4	7	30	3
5	8	35	1
5	8	35	1,5
6	9	40	1
6	9	40	1,5
6	9	40	2
6	10	33	3
8	12	40	1
8	12	40	1,5

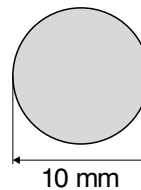
F.LLI MOLINO S.R.L.

Sede: Zona Industriale Giammoro - 98042 Pace del Mela (ME) - Tel. 090 9384090 • info@molinoinox.it

Filiale: Via Giuseppe La Masa, 39/41 - 90139 Palermo - Tel. 091 321600 • palermo@molinoinox.it

LAMIERA FORO TONDO

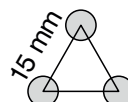
FORMA E DIMENSIONE DEI FORI



R 10 - Tondo

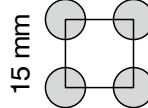
Simbolo R seguito dal diametro del foro

DISPOSIZIONE E INTERASSE DEI FORI



T 15 - 60° Alternata

Simbolo T seguito dall'interasse = 15 mm



U 15 - 90° Pari

Simbolo U seguito dall'interasse = 15 mm

FORO mm	PASSO mm	V/P mm	SPESSORE mm
8	12	40	2
8	12	40	3
10	15	40	1
10	15	40	1,5
10	15	40	2
10	15	40	3
12	16	51	1,5
15	20	51	1,5
20	28	46	1,5

F.LLI MOLINO S.R.L.

Sede: Zona Industriale Giammoro - 98042 Pace del Mela (ME) - Tel. 090 9384090 • info@molinoinox.it

Filiale: Via Giuseppe La Masa, 39/41 - 90139 Palermo - Tel. 091 321600 • palermo@molinoinox.it